

汎用サーモグラフィでは測れない 伸銅品の製造プロセス温度管理

困り事

炉内加熱中の金属温度を計測したいが反射で温度精度が出ない
引張試験をしたいがコイル状の製品もあり全数チェックができない

■ 解決策のご提案！！

◆ 世界初！ *

汎用サーモで計測できない金属表面の温度分布を計測

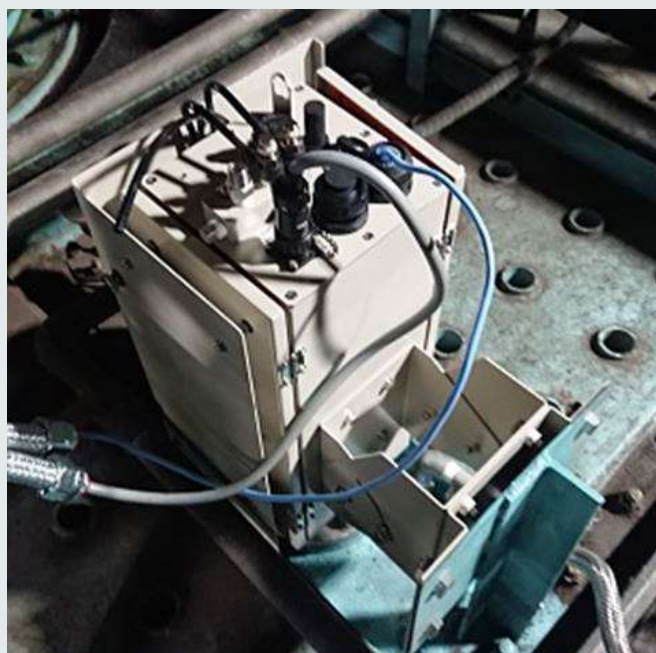
◆ 点ではなく面で計測が可能！

温度ムラを漏れなくチェック、引張試験のデータ裏付けに

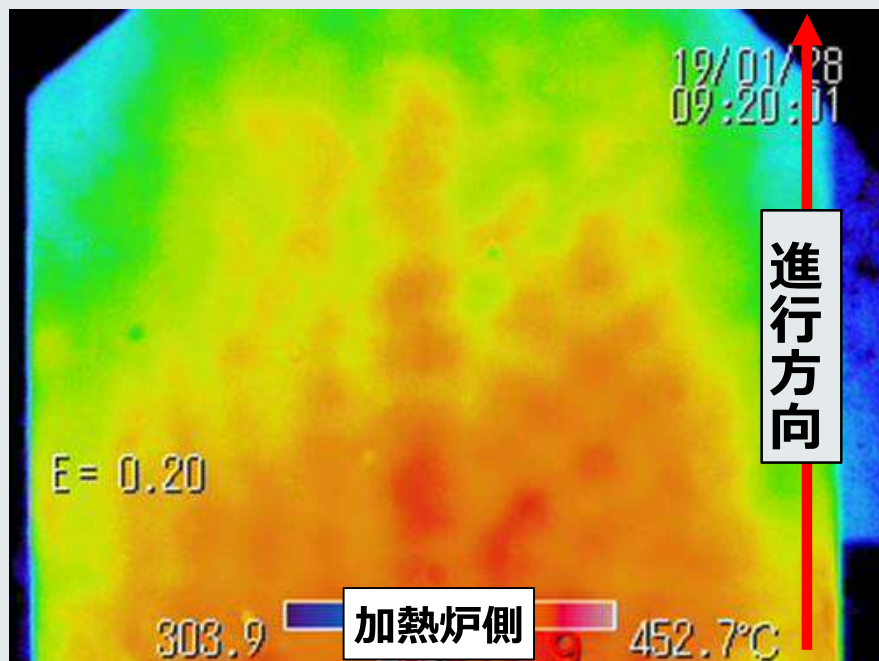
◆ 国内メーカーならではのシステム対応力！

PLCと連動させ、簡単に最適な温度レンジでデータ収録可能

金属温度分布計測により品質管理をサポートします！



季節の変化に伴う環境条件変化の影響を受けないよう、サーモグラフィをハウジングに入れて設置



加熱炉から冷却室に入り徐々に冷やされる様子を
金属温度計測用モデル：TS300SWで計測

*2017.7月当社調べ 環境条件等によっては周囲温度の影響を受ける場合があります。

Avio 特殊計測用サーモグラフィ ラインナップ

■ 金属温度計測モデル TS300SW

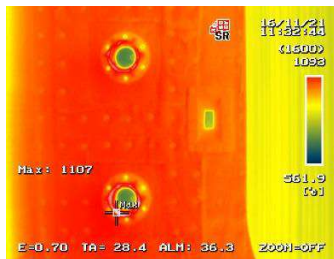
- ◆ 特注対応可能
- ◆ 画素数：320 x 240
- ◆ フレームレート：100Hz
- ◆ 外部I/F：Gig-E
- ◆ 測定温度範囲：160℃～(アルミニウム)
180℃～(銅)



- ➡ 特注にて承ります。
- ➡ C-Mountレンズ機構採用により多様なレンズが使用可能
- ➡ 最少5μsの露光時間により高速温度変化の計測が可能

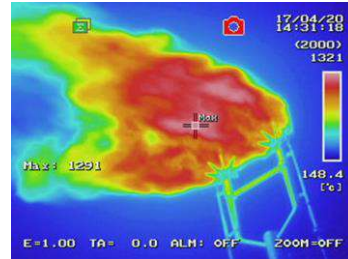
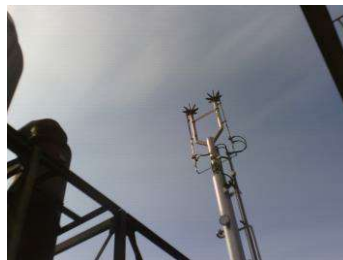
■ R300BP-TF

- ◆ 火炎越し計測モデル
- ◆ 測定波長：3.7～3.9μm
- ◆ 測定温度範囲：400～1500℃



■ R300BP-OF

- ◆ 火炎計測モデル
- ◆ 測定波長：4.25～4.75μm
- ◆ 測定温度範囲：600～2000℃



■ R300BP-TG

- ◆ ガラス越し計測モデル
- ◆ 測定波長：3.0～3.5μm
- ◆ 測定温度範囲：500～1000℃



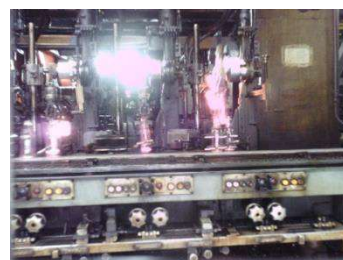
一般のサーモグラフィ



R300BP-TG

■ R300BP-OG

- ◆ ガラス表面計測モデル
- ◆ 測定波長：5.2～7.4μm
- ◆ 測定温度範囲：400～1500℃



計測条件に応じてベストな機種をご提案します。是非お問い合わせ・ご相談ください。



日本アビオニクス株式会社

<http://www.avio.co.jp/>

赤外線サーモグラフィ営業部 TEL 045-287-0303 FAX 045-287-0307
〒224-0053 神奈川県横浜市都筑区池辺町4475島村ビル

中部支店 TEL 052-951-2926 FAX 052-971-1327
〒460-0002 愛知県名古屋市中区丸の内3-17-6ナトリウムの内ビル

西日本支店 TEL 06-6304-7361 FAX 06-6304-7363
〒532-0011 大阪府大阪市淀川区西中島1-11-16新大阪CSビル

福岡営業所 TEL 092-686-1960 FAX 092-686-1961
〒812-0014 福岡県福岡市博多区比恵町2-24
ロックス・HAKATA606



安全に関するご注意

ご使用の際は、製品に添付されている取扱説明書の「警告・注意事項」をよくお読みの上、正しくお使いください。高温、多湿、水、ほこり、腐食性ガスの多い場所に設置しないでください。

お問い合わせ、ご用命は下記まで



株式会社 浅沼商会

産業機材事業部

〒103-0024 東京都中央区日本橋小舟町7-2 TEL 050(3647)2715
ヤクシビル2F FAX 03(6627)6715

〒541-0059 大阪市中央区博労町1-7-7 TEL 06(6262)5664
中央博労町ビル9F FAX 06(6262)5660